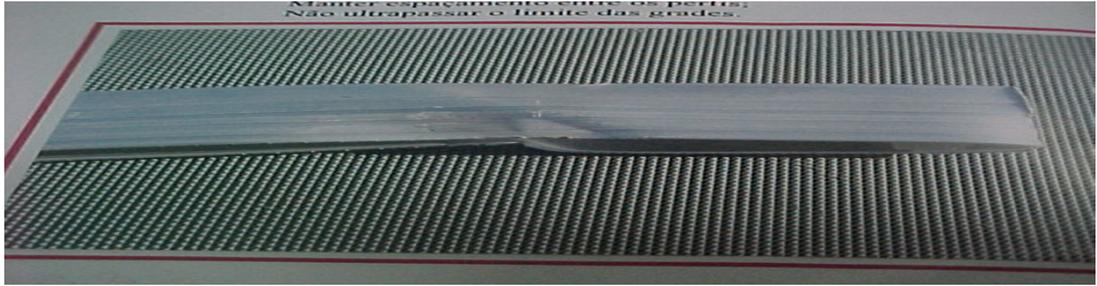
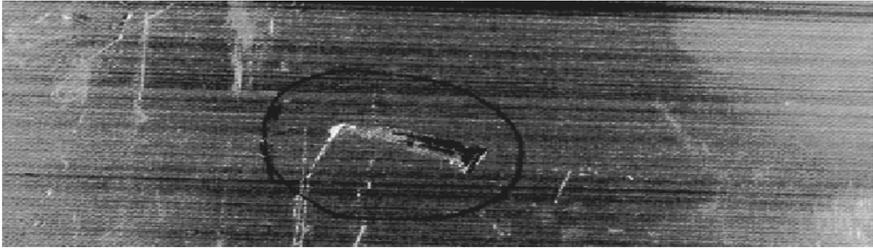


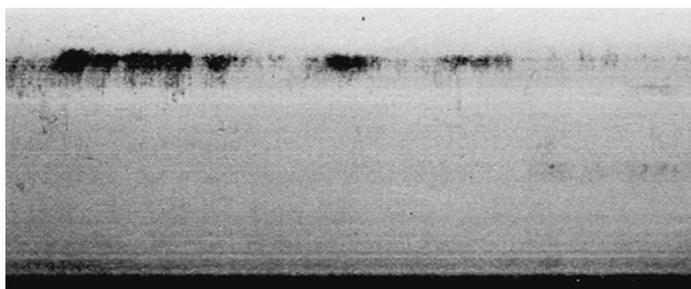
Defeitos gerados pelo Manuseio e Estocagem	
Características	Causas
AMASSAMENTOS	
Imperfeições localizadas, em baixo relevo nas superfícies dos perfis	Maus tratos, batidas, manuseio inadequado nos vários processos, no transporte e na estocagem
	
ATRITOS	
São pequenos arranhões concentrados e localizados na superfície aparente do perfil	Barras arrastadas sobre a mesa ; Contato entre as barras ; Manuseio inadequado nas diversas etapas do processo
	
ARRANHÕES	
Riscos descontínuos e aleatórios na superfície aparente dos perfis	Contato dos perfis com superfícies metálicas e arestas cortantes. Arraste de peças e ou amarrados entre si. Armazenagem em cestos ou racks sem proteção. Contato com a carroceria do caminhão
	
CORROSÃO ATMOSFÉRICA	
Aparece na forma de pits ao acaso na superfície. Tendem a localizar-se ao longo das linhas de matriz.	Dissolução do filme MgO/Al_2O_3 por partículas de pó acidíferas.



CORROSÃO POR ATRITO

Aparece na forma de manchas escuras, razoavelmente pequenas compostas de grupos de Arrancamentos e Riscos.

Atrito gerado pelo contato entre duas seções em movimento relativo, produzindo um pó fino de alumínio que causa abrasão rápida no local.



CORROSÃO POR PAPEL

"Pits" tornados ocos pelo ataque alcalino, distribuídos às vezes ao acaso e outras confinados a uma extremidade do perfil.

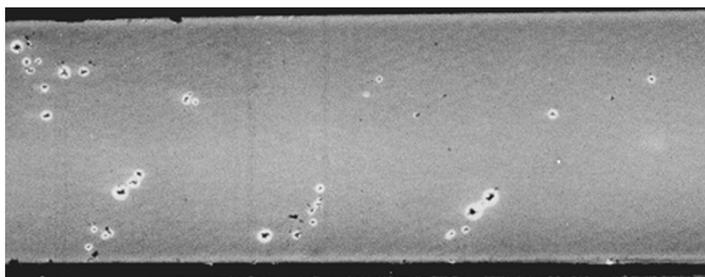
Contato do papel com o metal em presença de radicais ácidos, principalmente cloretos e sulfatos, contidos no papel, mais a presença de umidade gerando uma corrosão intergranular.



CORROSÃO ÁCIDA OU ALCALINA

Aparece em forma de grandes "pits" profundos, distribuídos ao acaso, muitas vezes isolados.

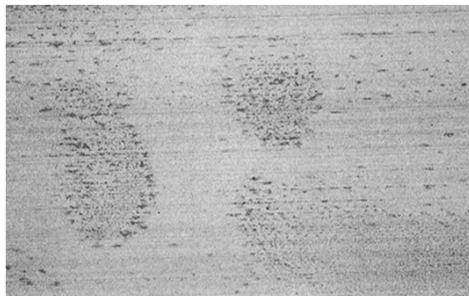
Causados por borrifos ou gases ambientais alcalinos ou ácidos. Após a sua ocorrência, torna-se difícil a sua recuperação, devido à profundidade do "pits".



MARCAS DE DEDOS

Aparece na forma de "pits" pouco profundos com aspecto de dedos ou impressões de polegar.

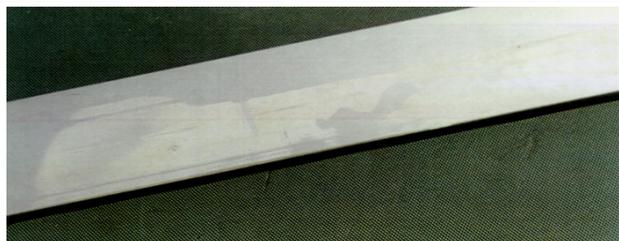
Dissolução localizada do filme MgO da superfície do alumínio devido a ação do suor ácido dos operadores.



MANCHA D'ÁGUA

Manchas esbranquiçadas no perfil.

Defeito provenientes de respingos de água ou chuva



71

MANCHA DE ÓLEO e GRAXA

Resíduos de óleo que ficaram impregnados no perfil, causando manchas após processo de anodização

Desengraxe inadequado.



Mancha de óleo em Perfil Fosco



Mancha de óleo em perfil Colorido

MARCA DE FITA ADESIVA

Manchas impregnadas nos perfis

Defeito provocado por resíduos de cola de fita adesiva que ficaram impregnados no perfil, ocasionando a mancha.



72